



## BEDIENERSCHULUNG FASSHEBEEINHEIT

Vor Abnahme der neuen Anlage fand bei diesem Kunden eine umfassende Schulung aller Bediener und Mitarbeiter statt, die mit den Systemen in Berührung kommen sollten. Auch in Punkto ergonomisches und sicheres Arbeiten wurden alle Beteiligten ausführlich informiert.

## ERGONOMISCHES FÄSSERHANDLING



Diese Fotos zeigen einen Fassheber in Peru, der unter Aufsicht von TAWI-Händler, Ergosistem S.A.C installiert wurde. Endkunden ist ein großes, weltweit agierendes Unternehmen der Erdölindustrie, das während des Verpackungsprozesses vor der Aufgabe steht, Fässer zu heben und zu befördern.

Für diese Arbeit verwendet man nun zwei Saugfüße, die dazu dienen, Sätze aus zwei (Joch: 600mm, 2 x Durchmesser: 260mm, anpassbar) bzw. vier Fässern (Joch: 600/400mm, 4 x Durchmesser: 260mm, anpassbar) zur selben Zeit zu heben.

Der Handhabungsspezialist TAWI entwirft Produkte, die den Anspruch haben, Knie, Rücken und Schultern vor Verletzungen und langfristige Probleme zu schützen, die durch sich wiederholende, manuelle Hebevorgänge verursacht werden.

TAWIs VacuEasylift Vakuümheber ist ein leistungsfähiges, kompaktes und vielseitiges Hebegerät, das eine schnelle Handhabung unterschiedlichster Lasten bis zu einem Gewicht von 270 kg erlaubt.



## VACUEASYLIFT - VAKUUMHEBER FÜR FÄSSER



1. Der VM2200 mit Spezialsaugfuß hebt gleichzeitig acht Behälter, die mit chemischen Substanzen gefüllt sind.



2. Dieses Bild zeigt den VM300 Fassheber. Der verwendete Saugfuß hat die ProjektNr.: 1929.



4. Eine Installation in der ATEX zone 1. Der verwendete VM120 wird hier von einer Ejektorpumpe angetrieben. Eingesetzt wird hier der Standardsaugfuß mit der Artikelnr.: 630215.



3. Die Handhabung von Fässern mit einem ca. Gewicht von 60 kg ist ein Kinderspiel mit dem VacuEasylift VM160. Der Saugfuß dieser Einheit stammt aus dem Standardsortiment und hat die Artikelnr.: 610230.

### VAKUUMHEBER VacuEasylift Modell VM100 – VM300

Handgriff	VM100-VM230: Flexibler, verlängerter Handgriff VM250-VM300: Verlängerter Handgriff
Hubschlauch	Ø100-300 mm
Drehfunktion	Integriertes Drehteil oben
Hubgeschwindigkeit	Ca. 1 m/s
Hubhöhe	1700 mm
VM100 Kapazität max 30 kg*	Artikelnr. 631250*
VM120 Kapazität max 40 kg*	Artikelnr. 632250*
VM140 Kapazität max 50 kg*	Artikelnr. 634250*
VM160 Kapazität max 60 kg**	Artikelnr. 616250**
VM180 Kapazität max 80 kg**	Artikelnr. 618250**
VM200 Kapazität max 100 kg**	Artikelnr. 620250**
VM230 Kapazität max 120 kg**	Artikelnr. 623250**
VM250 Kapazität max 160 kg**	Artikelnr. 625200**
VM300 Kapazität max 270 kg**	Artikelnr. 650200**
*VAKUUMPUMPE SA320/2 Artikelnr. 610953 2.2 kW, 3-Phasen, 50 Hz	
**VAKUUMPUMPE SA350/2 Artikelnr. 610963 3.0 kW, 3-Phasen, 50 Hz	
<b>ZUBEHÖR</b>	
• Luftschnlauch Ø38mm L: 10 m Artikelnr. 630905 (für Vakuumpumpe SA320/2)	
• Luftschnlauch Ø52mm L: 10 m Artikelnr. 610905 (für Vakuumpumpe SA350/2)	
• Luftfilter Artikelnr. 610931	
• Saugfuß: Siehe Beispiele oben!	
• Geräuschdämmhaube für Vakuumpumpe (optional) Artikelnr. 666000	
• Löseventil Artikelnr. 630530 25 mm (VM100-140) / 610530 25 mm / 610540 32 mm (Befestigungsvarianten Schwenkkran oder Kransystem extra)	

# TAWI

TAWI GmbH  
 Berliner Allee 32, 40212 Düsseldorf, Germany  
 Tel.: +49 (0)211 205427-40  
 info@tawi.de www.TAWI.de